



Эмаль Belakor 12 алкидная модифицированная быстросохнущая

Для защиты металла
ТУ РБ 06075370.002-98

- > Высокие эксплуатационные характеристики
- > Устойчива к действию воды и масел
- > Атмосферостойкая
- > Светостойкая

Краткий обзор

Назначение	Для ремонтных работ и промышленного применения. Предназначена для окрашивания стальных и чугунных поверхностей металлоконструкций (несущие элементы сооружений, стеллажи, ограждения, пожарные лестницы, резервуары, вентиляционные трубы), транспортных средств (дорожная и сельскохозяйственная техника, машины, механизмы), оборудования (станки, детали и узлы), эксплуатируемых в атмосферных условиях. Также для окраски внутри помещений (металлическая мебель, двери, лестничные перила, за исключением полов).
Свойства	После высыхания образует атмосферостойкое глянцевое покрытие с высокими эксплуатационными характеристиками. Выдерживает воздействие воды, солей, горюче-смазочных материалов; устойчиво к воздействию переменных температур, УФ-излучения и других неблагоприятных факторов. Эмаль удобна в нанесении, быстро сохнет.
Состав	Представляет собой суспензию пигментов в алкидном модифицированном лаке с добавлением сиккатива, растворителя и функциональных добавок.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия эмали — должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета картотеки MAV, RAL. Внешний вид покрытия — после высыхания эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, для эмали:	
- матовой	4 - 19
- полуматовой	20 - 36
- полуглянцевой	37 - 49
- глянцевой	не менее 50
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с	50 - 150
Степень разбавления до условной вязкости 25 - 30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, %, не более	25
Массовая доля нелетучих веществ, %, эмалей	
- белой, голубой, желтой, зеленой	51 - 61
- светло-серой	45 - 55
- синей	46 - 56
- красно-коричневой	47 - 57
- черной	40 - 50
Степень перетира, мкм, не более	25
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более:	
- красной	120
- светло-серой, желтой	90
- голубой	70
- зеленой	60
- синей, коричневой, черной	40
- других цветов	100
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	3
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,25
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	
- воды	48
- 3 % раствора хлористого натрия	72
- индустриального масла	720
- нефраса или дизельного топлива	360
- бензина	240
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	24
Срок службы покрытия в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1, лет, не менее	5

Упаковка 0,9 л, 2 л, 10 л, 20 л, 30 л, 50 л.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические поверхности.
Подготовка поверхности	Предварительно на окрашиваемое изделие наносить грунтовку Belakor 02. Применение грунтовки согласно соответствующей технической информации. Подготовка поверхностей для грунтования по ГОСТ 9.402-2004. Температура поверхности, прошедшей подготовку к окрашиванию должна превышать не менее чем на 3 °С точку росы (температуру, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности).
Способ и условия нанесения	Перед применением эмали тщательно перемешать, при необходимости разбавить сольвентом, ксилолом. При окраске в электрополе эмали рекомендуется разбавить растворителем РЭ-4В.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление: 		
пневматическое (SP)	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
2. Кисть, валик  	—	—

Рекомендуемая толщина высушенного покрытия эмали должна составлять 40 - 50 мкм (100 - 120 «по мокрому»).

Общее количество наносимых слоев определяется потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов, но при этом толщина высушенного покрытия эмали должна быть не меньше рекомендуемой.

При двухслойном нанесении эмали распылением допускается окраска методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 7 - 10 минут.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)\%$ – 3 ч. Время высыхания может изменяться (увеличиваться) в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности.

Расход

Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета без учета потерь – 80 - 140 г/м² (при толщине покрытия 20 - 25 мкм). Расход эмали может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	Эмаль транспортируют и хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.	
Меры предосторожности	Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания — индивидуальные средства защиты. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.	
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).	
Гарантийный срок	12 месяцев с даты изготовления.	
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации	BY.50.51.01.008.E.002991.12.11
	Декларация о соответствии	РОСС BY.PB01.D00585
	Паспорт Безопасности	ПБВ РБ 600112981.016-2008
	Протокол испытаний	РУП «БелНИИС» № 267 от 16.09.2008 РУП «БелНИИС» № 332 от 15.12.2009 РУП «БелНИИС» № 100-2 от 16.07.2012

Контактная информация

Отдел по техническому сопровождению продукции:
 телефон: +375 (1716) 5-60-56
 e-mail: otsp@mav.by

Отдел продаж:
 телефон: +375 (1716) 5-57-38, 5-75-42
 e-mail: op_rb@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.